

L'ENTREPRISE BENEFICIAIRE

Groupe Vicard

Créé en 1925 et porté par cinq générations de tonneliers, le **Groupe Vicard** est toujours resté familial et indépendant. Implanté à Cognac sur 14 hectares, le groupe produit environ 40 000 barriques par an et 200 cuves et foudres en chêne.

L'entreprise exporte 70% de sa production dans plus d'une trentaine de pays. La merranderie du Groupe (certifiée PEFC®), assure la sécurisation de son approvisionnement et la maîtrise de la traçabilité. Son expertise, son savoir-faire et son esprit d'innovation font de Vicard une marque de référence internationale.

Pour maîtriser et diminuer la consommation énergétique de son site de production à Cognac, le Groupe a fait appel à Naldeo technologies & industries.

GROUPE
VICARD



ET MAINTENANT ?

Dans la continuité de sa démarche R.S.E, la Tonnellerie Vicard prévoit d'installer sur son site de production deux tranches de 3500m² de panneaux photovoltaïques. Les travaux débiteront prochainement

La démarche **Je-decarb^{one}** est portée par le Comité Stratégique de filière des Nouveaux Systèmes Energétiques, en partenariat avec l'alliance ALLICE et le CEA et avec le soutien de l'ADEME. Bâtie en lien étroit avec l'Etat, Je-decarb^{one} a un double objectif : **décarboner l'industrie française avec des solutions de décarbonation à fort contenu local.**

Valorisation de chaleur fatale dans une tonnellerie

L'OFFREUR DE SOLUTIONS

Naldeo technologies & industries

Naldeo accompagne ses clients vers l'excellence technologique et l'exemplarité environnementale depuis plus de 60 ans en intervenant sur l'ensemble du cycle de vie des projets : AMO, études techniques et stratégiques, MOE, pilotage de projets, audits, suivi d'exploitation.

Pour permettre des économies d'énergie dans la tonnellerie du groupe Vicard, Naldeo Technologies & Industries a mis en œuvre un **projet de récupération de la chaleur fatale issue de la chauffe des barriques** pour revalorisation au sein du réseau de chaleur interne de l'entreprise.

Concrètement, le projet a constitué en la mise en place d'échangeurs eau/fumées et de nouveaux ventilateurs d'extraction. Un réseau interne a également été installé pour la valorisation de la chaleur récupérée.

Des acteurs et fournisseurs locaux ont été mobilisés dans le cadre du projet : l'intégralité des réseaux a été réalisée par des partenaires locaux et en interne.

Naldeo
TECHNOLOGIES & INDUSTRIES

LE PROJET EN CHIFFRES

Consommation d'énergie effacée	CAPEX
300 MWh/an	300 k€
137 k€	
Subventions du fond chaleur	

MOTS CLES

Récupération de chaleur
Réseau de chaleur

FINANCEMENT DU PROJET

Le projet a été subventionné à hauteur de 137 k€ par le fond chaleur de l'Ademe (45% du CAPEX total).

POUR ALLER PLUS LOIN

@ <https://www.je-decarb^{one}.fr/>

@ <https://naldeo-technologies-industries.com/>

@ <https://www.groupe-vicard.com/fr>